



مهرفی دستگاه جوش و کاربردهای آن در بازار جوش

دستگاه جوش از دستگاه‌هایی است که برای ایجاد اتصالات ثابت بین دو قسمت از فلز و یا سایر مواد به کار می‌رود این دستگاه از اهمیت بسزایی در رشته‌های مختلف صنعتی استفاده می‌شود و برای مصارف صنعتی و خانگی قابل استفاده است.



by bazar joosh

انواع دستگاه جوش



دستگاه جوش الکتروود

برای جوشکاری فلزات با ضخامت بالا، مخصوصاً در مواردی که به دلیل شرایط نامناسب ایجاد اتصال باید بدون جنب و جوشکاری صورت گیرد استفاده می‌شود.



MIG دستگاه جوش

این دستگاه جوش برای جوشکاری فلزات با ضخامت کم، معمولاً در صنعت خودروسازی، تولید ماشین آلات، ساخت و ساز و سایر صنایع فلزی مورد استفاده قرار می‌گیرد.



TIG دستگاه جوش

این دستگاه جوش برای جوشکاری فلزات بسیار نازک و دقیق که در برخی صنایع نظیر صنایع هوایی، برق و الکترونیک استفاده می‌شود.



دستگاه برش پلاسما

برای برش‌هایی با عمق بیشتر و در تمام فلزات به کار می‌رود و در برش‌های صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

کاربردهای دستگاه جوش

جوشکاری اشیاء فلزی

عمده کاربردهای دستگاه جوش، جوشکاری فلزات در صنایع مختلف از جمله خودروسازی، خطوط لوله‌کشی، ساخت و ساز، صنایع دریایی و

برش فلزات

اگرچه این کاربرد به همراه دیگر کاربردهای دستگاه جوش استفاده نمی‌شود، اما دستگاه‌های برش فلزاتی که با مبدل جوش تجهیز شده‌اند برای برش و ایجاد شکل‌های مختلفی از فلزات مورد استفاده قرار می‌گیرند.

ارتقای قابلیت تعمیر

در این . در شرایطی که تعداد بالایی از اشیاء فلزی در یک سیستم وجود دارد، ممکن است این قطعات در طول زمان از کار بیافتند . شرایط، دستگاه جوش برای ارتقای قابلیت تعمیر در نظر گرفته می‌شود



مزایای دستگاه جوش

1

جوش صاف و یکنواخت

دستگاه جوش موجب استحکام و جمعیت بیشتر بین دو قسمت از فلز می شود و جوش هموار با ظاهر متناسب تر به وجود می آید

2

استفاده مداوم

این دستگاهها بدون نیاز به تعویض سردرس و یا الکتروود قابل استفاده مداوم هستند

3

دقت و کیفیت بالا

دستگاه جوش موجب ایجاد اتصالی قوی بین دو قسمت از فلزات می شود و به بروز اصلاحات در محل مسئله نیز کمک می کند

عیوب دستگاه جوش

1

حساسیت به تغییر ولتاژ

بسته به نوع موادی که باید جوشکاری شود، دستگاه جوش امکان تنظیم ولتاژ را برای خود فراهم نمی‌کند و با تغییر ولتاژ، جوشکاری می‌تواند خراب شود.

2

تولید گرما

در هنگام جوشکاری، دستگاه برق انرژی بسیار زیادی را تولید می‌کند و باعث افزایش درجه حرارت در محیط و ایجاد خطر آتش سوزی می‌شود.

3

محدودیت در جوش فلزات منجمد

اگرچه دستگاه جوش مناسب برای فلزات بوده و جوشکاری آن‌ها را ساده می‌کند، اما در مورد فلزات منجمد و رسانا هیچ کارایی ندارد.



ملزومات مورد نیاز برای استفاده از دستگاه جوش

کیفیت جوش

نوع پیوند فلزات، قوانین ترکیب فلزات، نیازمندی‌های قیمت و سایر راهکارهای مورد نیاز برای کاهش هزینه‌ها و افزایش کیفیت جوش آن‌ها را باید در نظر گرفت.

قطعات مورد نیاز

Al_2O_3 ، ZrO_2 قطعاتی همچون گیربکس، سرعت المنت و سایر قطعات مورد نیاز برای فعال سازی دستگاه جوش باید جداگانه کنترل شوند.

تجهیزات ایمنی

دستگاه جوش خطر زیادی برای جوشکار می‌سازد، لذا استفاده از لوازم و تجهیزات ایمنی همچون کفش، کاپ و گرفتگی باید مورد توجه قرار گیرد.

TIG و MIG تفاوت بین دستگاه جوش



MIG دستگاه جوش

در جوشکاری برای فولادها و فلزات کم‌رنگ مورد استفاده قرار می‌گیرد. جنس الکترود آن در آهن نشکن و پر مقاومت است.



TIG دستگاه جوش

در جوشکاری برای فلزات نازک و مواد مختلفی نظیر آلومینیوم، برنج و برخی فلزات دیگر کاربرد دارد.

پیشنهادهای بازار جوش برای استفاده از دستگاه جوش بهینه

تعویض قطعات فرسایش پذیر

تعویض قطعات فرسایش پذیر همچون تیغه، الکترود و سایر قطعاتی که در دستگاه جوش وجود دارد، بهره‌وری دستگاه جوش را بهبود خواهد بخشید.

همایش‌های آموزشی

با حضور در همایش‌های آموزشی و جوشکاری بورس و دیگر مراکز تخصصی، دانش خود را درباره جدیدترین فناوری‌های موجود در حوزه جوشکاری به روز کنید.

استفاده از الکترود با کیفیت بالا

الکترودهای با کیفیت بالا در جوشکاری به شکل استحکام و جمعیت فولاد کمک می‌کند و در مصارف صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

